



EGGERS-Dynamometer 300 kW

Dynamometer 300 kW

Technische Daten	PT 170 E / SE
Modell-Varianten	PT 170 E: Werkstattausführung, mobil PT 170 SE: Straßenausführung, auf Fahrgestell 80 km/h
Bremssystem	1 Retarder (Wirbelstrombremse, verschleißfrei)
Kühlmedium	Luftkühlung durch elektrische Hochleistungsventilatoren (ca. 8.500 m ³ /h)
Messbereich bei 1000 min ⁻¹ und 20°C	300 kW 1 min* 275 kW 2 min* 250 kW 2,5 min* 225 kW 3,5 min* 200 kW 4,5 min* 160 kW 7,5 min* 140 kW 9 min* 110 kW 40 min*
	*Die Messdauer ist abhängig von Schleppergröße und Örtlichkeit
max. Drehzahl	1300 1/min optional bis 3600 1/min
max. Drehmoment	3600 Nm
Genauigkeit	< 1 %
Anzeige	digitale Anzeige, Drehzahl, Drehmoment, Leistung (kW), Leistung (PS)
DMS Messwertaufnehmer	serienmäßig Temperaturkompensiert
Drehrichtung	in beide Richtungen, serienmäßig
Elektrische Einspeisung	240 V, 16 A tr
Rahmen	verzinkt
Gehäuse	GFK
Maße und Gewichte	PT 170 E: L 900 mm; B 1000 mm; H 1500 mm; Gew. 525 kg PT 170 SE: L 2350 mm; B 1600 mm; H 1350 mm; Gew. 550 kg
Serienmäßiges Zubehör	Bedienungsanleitung, Anschlussstecker
Optionales Zubehör	Spez. Gelenkwelle 1 3/4" 6Z – 1 3/8", Gelenkwellenhälfte 1 3/8" 21Z, Gelenkwellenhälfte 1 3/4" 20Z, Gelenkwellenhälfte 1 3/4" 6Z, Große Abdeckplane, Kabelfernbedienung, Bluetooth-Fernbedienung, Software: „Eggers PowerControl“



PT 170 E