

Als die KL-Maschinenbau GmbH & Co. KG sind wir europaweit führend in der Entwicklung und Herstellung von Leistungsprüfständen für Landmaschinen und Motoren. Wir sind Ihr Spezialist für die Herstellung und den Vertrieb der international bekannten, mobilen Zapfwellenleistungsbremse EGGERS-Dynamometer.

Unsere Produkte werden weltweit von namenhaften Schlepperherstellern in der Endkontrolle, Schulung und Entwicklung verwendet. Zahlreiche Schulen und Forschungseinrichtungen, sowie nicht zuletzt eine riesige Anzahl von Landmaschinenhändlern setzen auf unsere Produkte.

Begonnen mit dem EGGERS-Dynamometer, entstand über die Jahre ein komplettes Produktangebot für Kunden im Bereich der Motorentechnik. Angepasst an die Erfordernisse am Markt, wurden Verbrauchsmessgeräte entwickelt, welche die Kompatibilität mit dem EGGERS-Dynamometer gewährleisten, und außerdem in der Genauigkeit, Handhabung und Wirtschaftlichkeit überzeugen.

Unsere Software "Power Control" bietet die optimale Ergänzung zu unseren Produkten und erleichtert dem Anwender die Arbeit. Neben Protokollierungsaufgaben, kann die Software die Steuerung des Prüfstandes übernehmen und ermittelt automatisch die Leistungskurve des verbundenen Schleppers. Bei angeschlossenem Verbrauchsmessgerät werden in der Software ebenfalls die realen Verbrauchsdaten des Motors angezeigt und können in Relation zur Leistungskurve betrachtet werden.

Neben der Serienfertigung unserer bewährten Produkte hat sich der Bau von Sonderprüfständen in den letzten Jahren zu einem wichtigen Standbein der KL-Maschinenbau GmbH entwickelt. Weltweit setzen Kunden aus der Industrie aus verschiedenen Bereichen, sowie technische Hochschulen und andere Forschungseinrichtungen auf unser Knowhow und unsere Produkte in diesem Bereich.

www.kl-maschinenbau.de

Am Produktionsstandort in Rendsburg arbeiten hochqualifizierte und erfahrene Spezialisten, sowohl im klassischen Maschinenbau, als auch im Bereich neuester Verfahrensweisen und Produkte. Die Erfahrungen aus über 30 Jahren Entwicklung und Realisierung sowie die Einbindung von Experten der Schlepper- und Motorenhersteller und Professoren technischer Hochschulen fördern eine kontinuierliche Anpassung an den technischen Fortschritt. Sonderanfertigungen von Prüfständen werden in enger Abstimmung mit dem Kunden gemäß seinen Anforderungen realisiert.

Weitere Lösungen und Produkte finden Sie in diesem Produktprospekt oder im Internet, unter: www.kl-maschinenbau.de

MADE IN GERMANY



Die Qualitätsmanagement-Norm ISO 9001 ist die national und international am weitesten verbreitete Norm im Qualitätsmanagement (QM).

Inhalt

EGGERS-Dynamometer

Die international bekannten EGGERS-Dynamometer bilden die Kernmarke der Firma KL-Maschinenbau. Sie werden weltweit von namenhaften Herstellern, Schulen und Landmaschinenhändlern eingesetzt.



Dynamometer 300 kW	4
2 Dynamometer 600 kW	6
Dynamometer 900 kW	8
Dynamometer 500 kW /	
V Dauerleistung	10

Software

Unsere Software "PowerControl" bietet die optimale Ergänzung zu unseren Produkten. Sie erleichtert die Arbeit mit dem Dynamometer, dem Verbrauchsmessgerät und dem Messsystem von KL-Maschinenbau.



Power Control . 12

Verbrauchsmessgeräte

Unsere Verbrauchsmessgeräte stellen die perfekte Ergänzung zu unseren Prüfständen dar. Sie überzeugen, neben der Kompatibilität mit unseren Dynamometern und unserer Software vor allem durch einfache Bedienung und die hohe Präzision.



FCM-100	14
FM3-100	14
ABM 90	14

Sonderprüfstände

Der Sondermaschinenbau hat sich zu einem wichtigen Standbein der KL-Maschinenbau GmbH entwickelt. Weltweit setzen technische Hochschulen und zahlreiche Kunden aus der Industrie auf unser Knowhow in diesem Bereich.



. 15

Händlerverzeichnis 16





KL Maschinenbau I EGGERS Dynamometer





PT 170

Dynamometer 300 kW



PT 170 E



Zapfwellenleistungsbremse PT 170

Das EGGERS-Dynamometer PT 170 überzeugt durch seine Kompaktheit. Es findet auch in Werkstätten seinen Platz, wo räumliche Kapazitäten begrenzt sind. Es ist als mobile Werkstattversion (PT 170 E), als auch auf 80 km/h Fahrgestell (PT 170 SE) lieferbar.

Mit einem Leistungsbereich von bis zu 300 kW (408 PS) für einen Schnelltest und 170 kW (231 PS) für eine Volllastkurve deckt das Dynamometer PT 170 bereits einen Großteil der auf dem Markt befindlichen Schlepper ab.

Technische Daten	PT 170
Modell-Varianten	PT 170 E: Werkstattausführung, mobil PT 170 SE: Straßenausführung, auf Fahrgestell 80 km/h
Bremssystem	1 Retarder (Wirbelstrombremse, verschleißfrei)
Kühlmedium	Elektrischer Hochleistungsventilator (ca. 8500 m³/h)
Messbereich bei 1000 min-1 und 20°C	Schnelltest: 300 kW (408 PS) Volllastkurve: 170 kW (231 PS)
Die Messdauer ist abhängig von Schleppergröße und Örtlichkeit.	
max. Drehzahl	2500 1/min (optional 3600 1/min)
max. Drehmoment	3600 Nm
Genauigkeit	< 1%
Anzeige	digitale Anzeige, Drehzahl, Drehmoment, Leistung in kW und PS
DMS-Messwertaufnehmer	serienmäßig Temperaturkompensiert
Drehrichtung	in beide Richtungen, serienmäßig
Spannungsversorgung	230 V, 16 A
Werkstoffe	Rahmen aus verzinktem Stahl, Haube aus GFK
Abmessungen und Gewicht	PT 170 E : L: 900 mm; B: 1000 mm; H: 1500 mm; Gew. 525 kg PT 170 SE : L: 2350 mm; B: 1600 mm; H: 1350 mm Gew. 850 kg
Serienmäßiges Zubehör	Bedienungsanleitung, Anschlussstecker
Optionales Zubehör	Gelenkwelle 1 ¾" 6Z – 1 3/8" 6Z, Gelenkwellenhälfte 1 3/8" 21Z, Gelenkwellenhälfte 1 ¾" 20Z, Gelenkwellenhälfte 1 ¾" 6Z, Abdeckplane, Software: "PowerControl" Bluetooth oder Kabelverbindung zum PC, Kraftstoffverbrauchsmessung

www.kl-maschinenbau.de





2. Der ausziehbare Stützfuß wird durch die Elektronik überwacht und sorgt so für die nötige Sicherheit.



PT 302

Dynamometer 600 kW





Zapfwellenleistungsbremse PT 302

Die EGGERS-Dynamometer PT 302 Modellreihe überzeugt durch ihre große Vielseitigkeit und eine hohe Bremsleistung.

Durch die 3 unterschiedlichen Modellvarianten kann der Kunde das für seinen Betrieb am besten geeignete Dynamometer wählen:

- Mobile Straßenversion: PT 302 S
- Werkstattversion stationär verschraubt: PT 302 W
 - Werkstattversion mobil: PT 302 M

Unsere PT 302 Serie deckt mit ihren 600 kW (816 PS) für den Schnelltest und den 340 kW (462 PS) für die Volllastkurve nahezu alle derzeitig auf dem Markt befindlichen Schleppertypen und einige Erntemaschinen ab.

Technische Daten	PT 302
Modell-Varianten	PT 302 S: Straßenausführung, auf Fahrgestell PT 302 M: Werkstattausführung mobil PT 302 W: Werkstattausführung stationär verschraubt
Bremssystem	2 Retarder (Wirbelstrombremsen, verschleißfrei)
Kühlmedium	Elektrische Hochleistungsventilatoren (ca. 17000 m³/h)
Messbereich bei 1000 min-1 und 20°C Die Messdauer ist abhängig von Schleppergröße und Örtlichkeit.	Schnelltest: 600 kW (816 PS) Volllastkurve: 340 kW (462 PS)
max. Drehzahl	2500 1/min (optional 3600 1/min)
max. Drehmoment	7200 Nm
Genauigkeit	< 1%
Anzeige	digitale Anzeige, Drehzahl, Drehmoment, Leistung in kW und PS
DMS-Messwertaufnehmer	serienmäßig Temperaturkompensiert
Drehrichtung	in beide Richtungen, serienmäßig
Spannungsversorgung	400V/230 V, 16 A
Werkstoffe	Rahmen aus verzinktem Stahl, Haube aus GFK
Abmessungen und Gewicht	PT 302 S: L: 3650 mm; B: 1800 mm; H: 1670 mm; 1500 kg PT 302 M: L: 1830 mm; B: 1060 mm; H: 1500 mm; 1150 kg PT 302 W: L: 1810 mm; B: 730 mm; H: 1540 mm; 1098 kg
Serienmäßiges Zubehör	Bedienungsanleitung, Anschlussstecker, Gelenkwel lenstütze (nur PT 302 S), Fach für Handbedienteil (nur PT 302 S), Stoßdämpfer (nur PT 302 S)
Optionales Zubehör	Gelenkwelle 1 ¾" 6Z – 1 3/8" 6Z, Gelenkwellenhälfte 1 3/8" 21Z, Gelenkwellenhälfte 1 ¾" 20Z, Gelenkwellenhälfte 1 ¾" 6Z, Abdeckplane (nur für Werkstattausführungen), Software: "PowerControl" Bluetooth oder Kabelverbindung zum PC, Zubehör für Motoren-Direktmessung, Kraftstoffverbrauchsmessung Tandem-Fahrgestell



KL Maschinenbau I EGGERS Dynamometer





PT 401

Dynamometer 900 kW



Zapfwellenleistungsbremse PT 401

Das EGGERS-Dynamometer PT 401 deckt das komplette Spektrum aller Leistungsklassen sowohl bei Schleppern, als auch bei den Erntemaschinen ab.

Ob im praktischen Kofferanhänger als PT 401 K für den mobilen Einsatz, als auch stationär in der Werkstattversion PT 401 W - hier wird Leistung großgeschrieben.

Mit einer Leistung von 900 kW (1224 PS) für den Schnelltest und 510 kW (694 PS) für eine Volllastkurve ist man jedem Motor gewachsen.

Ausgestattet mit einer Drehmoment-Messwelle im Antriebsstrang werden hier höchste Genauigkeiten erzielt. Mit diesem Dynamometer ist man hinsichtlich der Präzision und der Leistung auch für die Zukunft gerüstet. Bei immer größer werdenden Landmaschinen und den wachsenden Anforderungen an Leistungsprüfstände, ist ein EGGERS-Dynamometer PT 401 sicher die erste Wahl bei zukunftsorientiert aufgestellten Betrieben.

Technische Daten	PT 401
Modell-Varianten	PT 401 K: Straßenausführung, auf Fahrgestell PT 401 W: Werkstattausführung
Bremssystem	3 Retarder (Wirbelstrombremsen, verschleißfrei)
Kühlmedium	Elektrische Hochleistungsventilatoren (ca. 17000 m³/h)
Messbereich bei 1000 min-1 und 20°C	Schnelltest: 900 kW (1224 PS) Volllastkurve: 510 kW (694 PS)
Die Messdauer ist abhängig von Schleppergröße und Örtlichkeit.	
max. Drehzahl	2500 1/min (optional 3600 1/min)
max. Drehmoment	9000 Nm
Genauigkeit	0,5% vom Messwert
Anzeige	digitale Anzeige, Drehzahl, Drehmoment, Leistung in kW und PS
Messwertaufnehmer	Drehmomentsensor, rotierend, kontaktlos
Drehrichtung	in beide Richtungen, serienmäßig
Spannungsversorgung	400V/230 V, 16 A
Werkstoffe	Rahmen aus verzinktem Stahl, Wände aus Multiplex, Aluminium
Fahrgestell (PT 401 K)	Tandemfahrgestell mit Rückfahrautomatik, 2 flügelige Hecktür, kompl. verschweißter Rahmen feuerverzinkt, klappbares Automatikstützrad, 2 Rangiergriffe, Kotflügelstützen, abschließbarer Edelstahlverschluss, Stauraum für Gelenkwelle und Gelenkwellenhälften
Abmessungen und Gewicht	PT 401 K: L: 3900 mm; B: 1750 mm; H: 2000 mm; Gewicht: 2100 kg, zul. Gesamtgewicht: 2700 kg, PT 401 W: L: 2400 mm; B: 1300 mm; H: 1600 mm; Gewicht 1800 kg
Serienmäßiges Zubehör	Bedienungsanleitung, Anschlussstecker
Optionales Zubehör	Gelenkwelle 1 ¾" 6Z – 1 3/8" 6Z, Gelenkwellenhälfte 1 3/8" 21Z, Gelenkwellenhälfte 1 ¾" 20Z, Gelenkwellenhälfte 1 ¾" 6Z; Abdeckplane (nur für Werkstattausführungen), Software: "PowerControl" Bluetooth oder Kabelverbindung zum PC; Zubehör für Motoren-Direktmessung, Kraftstoffverbrauchsmessung

www.kl-maschinenbau.de







Lo PT 501

Dynamometer 500 kW / 735 kW



Zapfwellenleistungsbremse PT 501 G

Dynamometer für Dauerleistungen bis 500 kW an der Zapfwelle und bis 735 kW bei Motordrehzahl

Das EGGERS-Dynamometer PT 501 G wurde als Leistungsbremse für langanhaltende Messungen konzipiert und deckt sowohl bei den üblichen Leistungsmessungen, als auch bei Langzeit-Belastungszyklen einen Großteil der am Markt verfügbaren Schlepper und Erntemaschinen ab. Mit einer Dauerleistung von bis zu 500 kW bei Zapfwellendrehzahl, sowie optional bis zu 735 kW bei Motordrehzahl sind eine vielzahl von Anwendungsfällen realisierbar.

Ausgestattet mit einer Drehmoment-Messwelle im Antriebsstrang werden hier höchste Genauigkeiten erzielt.

Um die Dauerlaufbelastung zu erreichen, wird bei diesem Modell als Bremsmedium ein Generator verwendet, der den erzeugten Strom an stark dimensionierte Lastwiderstände leitet und in leicht abführbare Wärme umwandelt.

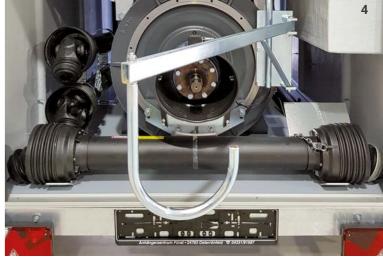
Die sehr hohe Dauerbremsleistung dieses EGGERS Dynamometer bleibt konstant und fällt nicht ab. Darüber hinaus kann die Bremse direkt nach dem Test (ohne Nachkühlung) abgeschaltet werden (hot shut down).

Technische Daten	PT 501 G	PT 501 G+	
Modell-Varianten	PT 501 GS: Straßenausführung PT 501 GW: Werkstattausführung Stationär PT 501 GM: Modulare Werkstattausführung		
Bremssystem	Generator und Lastwiderstände		
Kühlmedium	4 Elektrische Hochleistungsventilatoren		
Messbereich bei 1000 min-1 und 20°C	Alle Leistungen bis 680 PS (500 kW) dauerhaft		
Messbereich bei 1800 min-1 und 20°C	Alle Leistungen bis 680 PS (500 kW) dauerhaft	Alle Leistungen bis 1000 PS (735 kW) dauerhaft	
max. Drehzahl	2200 1/min		
max. Drehmoment	4750 Nm		
Genauigkeit	0,5% vom Messwert		
Anzeige	digitale Anzeige, Drehzahl, Drehmoment, Leistung in kW und PS		
Messwertaufnehmer	Drehmomentsensor, rotierend, kontaktlos		
Drehrichtung	in beide Richtungen, serienmäßig		
Spannungsversorgung	230 V, 16 A		
Werkstoffe	Rahmen aus verzinktem Stahl, Haube aus GFK und Aluminium		
Abmessungen und Gewicht	PT 501 GS: L: 4600 mm; B: 2050 mm; H: 1900 mm; 2600 kg, zul. Gesamtgewicht: 3000 kg PT 501 GW: L: 3000 mm; B: 1400 mm; H: 1600 mm; 2800 kg PT 501 GM: 2 Module – Abmessungen konfigurierbar		
Serienmäßiges Zubehör	Bedienungsanleitung, Gelenkwellenstütze, Fach für Handbedienteil, Stauraum für Gelenkwelle und Gellenkwellenhälften		
Optionales Zubehör	Gelenkwelle 1 ¾" 6Z – 1 3/8" 6Z, Gelenkwellenhälfte 1 3/8" 21Z, Gelenkwellenhälfte 1 ¾" 20Z, Gelenkwellenhälfte 1 ¾" 6Z; Software: "PowerControl" Bluetooth oder Kabelverbindung zum PC; Zubehör für Motoren-Direktmessung, Kraftstoffverbrauchsmessung		









- 1. Sehr groß dimensionierte Lastwiderstände für eine dauerhaft hohe Leistung
- 2. Rolläden und eine praktische Seitenklappe ermöglichen eine sehr gute Zugänglichkeit beim Ankuppeln des Prüflings
- **3.** Leicht zugängliche Spindelstützen für festes Aufstellen
- 4. Die Stütze für eine Gelenkwelle vereinfacht das Ankuppeln

12 KL Maschinenbau I Software www.kl-maschinenbau.de www.kl-maschinenbau.de KL Maschinenbau.de



Software

Power Control

Zu allen Prüfständen bieten wir unsere Software "Power Control" mit an. Neben Dokumentationsaufgaben übernimmt die Software auch die komplette Steuerung des EGGERS-Dynamometer und führt automatisch kundenspezifische Messungen durch.

Automatik Messung

Die Software "Power Control" ermöglicht über den Punkt "Automatik Messung" einen automatischen Prüfablauf, um vergleichbare Messergebnisse und aussagekräftige Leistungskurven zu erhalten. Die intelligente Auswertung, die während der Messung im Hintergrund abläuft, ermöglicht eine präzise Analyse der Leistungsparameter des Schleppers und beendet zielgenau und vollautomatisch die Messung, nachdem sowohl die maximale Leistung als auch das maximale Drehmoment dokumentiert wurden.

Sondermessung

Mit Hilfe der Sondermessung ist es möglich, einen automatischen Prüfablauf nach eigenen Wünschen direkt in Power Control zu erstellen. Es können dabei beliebige Punkte angefahren werden. Bei Vorgabe von Drehzahl- bzw. Drehmomentwerten und dazugehörigen Haltezeiten wird dieser Ablauf automatisch abgefahren.

Auch für Langzeittests kann die Sondermessung sehr gut genutzt werden, da z.B. ein Drehzahlwert für beispielsweise eine Stunde vorgegeben werden kann und dieser dann automatisch gehalten wird.

Kompatibel mit Verbrauchsmessgeräten

Bei Einsatz eines unserer Verbrauchsmessgeräte kann passend zu der Leistungskurve auch gleichzeitig der Verbrauch gemessen und in der Software mit angezeigt werden.

Datenübertragung

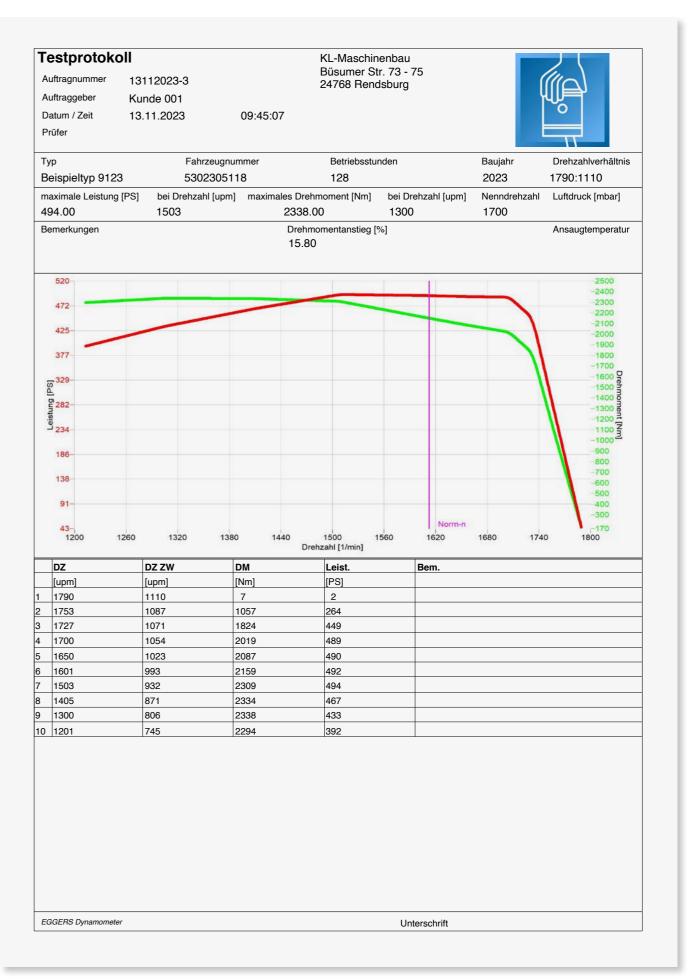
Die Datenübertragung erfolgt über Bluetooth-Verbindung oder USB-Kabel direkt zum PC/Laptop. Updates werden kostenlos zum Download bereitgestellt. Alle Windows basierten Systeme werden unterstützt.

Kompensation von Wetterdaten

Durch Eingabe der aktuellen Wetterdaten wird die Leistung normgerecht hochgerechnet, um vergleichbare Messergebnisse zu erhalten. So können die Werksangaben des Schleppers, welche auf den gleichen Normen beruhen, überprüft werden.

Software für Sonderprüfstände

Im Sondermaschinenbau haben die Kunden meist eigene Wünsche und Vorstellungen, was die Software betrifft. Gern bieten wir in diesem Bereich individuelle Anpassungen in unserer Software an. Um die Kompatibilität mit den bei Kunden bestehenden Systemen zu gewährleisten, sind auch gänzlich andere Softwarelösungen möglich.



13





Verbrauchsmessgeräte

Eine sinnvolle Ergänzung zu unseren Zapfwellen-Leistungsprüfständen sind unsere Verbrauchsmessgeräte. Diese funktionieren an allen derzeitig auf dem Markt befindlichen Schleppermotoren. Dabei können sie sowohl in Verbindung mit unseren EGGERS-Dynamometern als auch eigenständig verwendet werden.

Kraftstoffverbrauchsmessgeräte





Kraftstoffverbrauchsmessgerät FCM-100

Das mobile Kraftstoffverbrauchsmessgerät FCM-100 ist ein für den Einbau in Fahrzeuge und in Stationär-Motoren entwickeltes Verbrauchsmessgerät.

Trotz der geringen Baugröße wird eine Genauigkeit von unter 1% erreicht. Die Elektronik ist in einem zusätzlichen Gehäuse untergebracht und über Kabel mit dem Messgerät verbunden. Alternativ kann die Auswerteelektronik entfallen und eine Auswertung erfolgt über den Anschluss an das EGGERS-Dynamometer.

Kraftstoffverbrauchsmessgerät FM3-100

Das FM3-100 ist ein stationäres Kraftstoffverbrauchsmessgerät. Mit einem integrierten Kühler bleibt der Eingriff in das System so gering wie möglich, um dauerhaft präzise Messwerte zu generieren. Durch die verbaute Pumpe zum Entlüften des Systems, wird die Handhabung weiter vereinfacht. Auch hier kann die Auswertung alternativ direkt über das EGGERS-Dynamometer erfolgen.

AdBlue Verbrauchsmessgerät



AdBlue Verbrauchsmessgerät ABM 90

Steigende Harnstoffkosten lassen auch diesen zu einem wirtschaftlichen Faktor werden, der nicht länger vernachlässigt werden kann. Das AdBlue Verbrauchsmessgerät ABM 90 ist für den Einsatz am EGGERS-Dynamometer konzipiert. Es ermöglicht eine präzise Erfassung des Ad-Blue Verbrauchs während der Leistungsmessung.

Sonderprüfstände ***



Sondermaschinenbau

Neben den verschiedenen Modellen von EGGERS-Dynamometern, die bei KL-Maschinenbau in Serie gefertigt werden, bietet der Hersteller auch individuelle Lösun-

Zahlreiche Hersteller von Land- und Baumaschinen setzen auf Sonderprüfstände von KL-Maschinenbau. Sowohl in den Versuchs- und Erprobungsabteilungen als auch in der Endkontrolle sind unsere Produkte anzutreffen

Unser Spezialgebiet sind hierbei Prüfstände zur Messung von Drehmoment, Drehzahl und somit der Leistung. Der Anwendungsbereich ist hier sehr weit gesteckt, praktisch kann an jeder rotierenden Welle eine Messung vorgenommen werden. Der Drehmomentbereich kann hier zwischen 1 und 50.000 Nm liegen. Drehzahlmessungen und Regelungen für alle gängigen Drehzahlen sind realisierbar.



abteilung eines Radlader-Herstellers

3. Mobiler Leistungsprüfstand auf Basis der PT 302. Die 3-Punkt Aufnahme ermöglicht Messungen während der Fahrt.









KL-Maschinenbau GmbH & Co. KG

Büsumer Straße 73 – 75 24768 Rendsburg, Deutschland Tel: +49 (0) 4331 868 58 80 info@kl-maschinenbau.de

Händlerverzeichnis

Mit Hilfe des Händlerverzeichnisses finden Sie einen Handelspartner in Ihrer Nähe, der Ihnen beste Beratung bietet.

Australien

Diesel Tune NZ 625 Halswell Junction Road, Hornby South, Christchurch

Telefon: 0508 886 348

Mobil: 021 283 4401 (+64)

Email: craig@dieseltunenz.co.nz

Web: https://www.dieseltunenz.co.nz/

Belgien

Verolub NV, Mr. Yves Lefèvre Klaverbladstraat 2A B - 3560 Lummen

Telefon: 0032/01346 0800 Email: y.lefevre@verolub.be Web: www.verolub.be

Brasilien

Dipl-Ing. Gerd Henrique Keese Caixa Postal 413 96010-971 Pelotas RS Brasil

Telefon: 0055/53 8109 2390 Mobil: 0055/31 8608 2069

Email: henrique@dinamometro-eggers.com Web: www.dinamometro-eggers.com

China

Chongging Santuy Technology Co,Ltd

Telefon: 0086/23 67285551 eMail: dynos@santuy.com Web: www.kl-maschinenbau.cn

Deutschland, Dänemark, Österreich und Italien

Christiansen Werksvertretungen Dorfstraße 28 24977 Grundhof

Telefon: 0049/0 463 6976 8150 Mobil: 0049/0 17 1731 3775 Email: gerd.christiansen@t-online.de

England

Lynx engineering - Nick Ewbank Wharf Works Long Buckby Northhampton NN6 7PP

Telefon: 0044/1327 843215 Email: info@lynx-engineering.co.uk Web: https://lynx-engineering.co.uk/ category/dynamometers/

Estland, Lettland und Litauen

Animo LTD Parka Str. 21 LV-4701 Valka

Telefon: 0037 / 1 2941 5678 Email: animo@apollo.lv Web: https://www.animoltd.lv/lv

Frankreich

Eggers France 3 Rue des Puits Gingsheim 67270 Wingersheim les 4 bans

Telefon: 03.88.96.79.20 Email: contact@eggersfrance.fr

Irland

Eggers Agri Dynamometers Mr. Kevin Killeen Clonfeight Inch Co. Clare Ennis. Ireland

Telefon: 00353/87 3711 156 Email: kkilleenagri@gmail.com Web: https://www.eggersagridynamometers.ie/

Niederlande

Dijkstra Technical Support Mr. Johan Dijkstra Noordermeerweg 49c 8313 PW Rutten

Telefon: 0031/52726 2957

Email: info@dijkstratechnicalsupport.nl Web: www.dijkstratechnicalsupport.nl

Neuseeland

Diesel Tune NZ 625 Halswell Junction Road, Hornby South, Christchurch

Telefon: 0508 886 348
Mobil: 021 283 4401 (+64)
Email: craig@dieseltunenz.co.nz
Web: https://www.dieseltunenz.co.nz/

Polen

Truck Serwis Robert Pliszka Ul. W. Witosa 98 76-251 Kobylnica

Telefon: 0048 / 5984 10906 Mobil: 0048 / 6016 48613 Email: truck_serwis@wp.pl

Schweiz

Rolf Kettl eidg. dipl. Landmaschinenmechanikermeister Bündte 324 4233 Meltingen CH

Mobil: 0041/79 407 93 54 Email: info@kettl-tech.ch Web: www.kettl-tech.ch

